Zał. nr 7 do SWZ

PROTOKÓŁ

Spisany w dniu ……..…2021r. z przeprowadzonych prób w skali technicznej na dobór flokulantów do zagęszczarki bębnowej osadu nadmiernego i wirówki odwadniającej osadu przefermentowanego.

Data przeprowadzenia testu .....

Testy eksploatacyjne w skali technicznej przeprowadzono w obecności przedstawiciela Oferenta

Firmy:…….…..

reprezentowanej przez:

……..……..……..

oraz Zamawiającego reprezentowanego przez:

……..

Część A: Wyznaczenie dawki optymalnej flokulantu w postaci płynnej służącego do zagęszczania osadów nadmiernych w urządzeniu typu zagęszczarka bębnowa firmy Alfa Laval dla warunków osadowych opisanych w SIWZ

Nazwa	Dawka [kg / Mg s.m.o.]	Zawartość suchej masy osadu po zagęszczeniu [%]

Sumaryczna ilość flokulantu skierowanego do zagęszczarki w trakcie testu .....[kg]

Sumaryczna ilość osadu skierowanego do zagęszczarki w trakcie testu .....[m^3]

Wyniki badań na wagosuszarce:

- próba nr 1:

* osad przed zagęszczeniem .....% s.m.o.

* osad po zagęszczeniu ..... % s.m.o.

- próba nr 2:

* osad przed zagęszczeniem ..... % s.m.o.

* osad po zagęszczeniu ..... % s.m.o.

Średnia przed odwodnieniem ..... % s.m.o.

Średnia po odwodnieniu: ..... % s.m.o.

Dawka optymalna uzyskana w trakcie testu: ..... kg / Mg s.m.o.

Uwagi:

……

……

……

……

Część B: Wyznaczenie dawki optymalnej flokulantu w postaci proszku służącego do odwadniania osadów przefermentowanych w urządzeniu typu wirówka odśrodkowa firmy Alfa Laval dla warunków osadowych opisanych w SIWZ

Nazwa	Dawka [kg / Mg s.m.o.]	Zawartość suchej masy osadu po odwodnieniu [%]

Sumaryczna ilość flokulantu skierowanego do wirówki w trakcie testu .....[kg]

Sumaryczna ilość osadu skierowanego do wirówki w trakcie testu .....[m^3]

Wyniki badań na wagosuszarce:

- próba nr 1:

* osad przed odwodnieniem .....% s.m.o.

* osad po odwodnieniu ..... % s.m.o.

- próba nr 2:

* osad przed odwodnieniem ..... % s.m.o.

* osad po odwodnieniu ..... % s.m.o.

Średnia przed odwodnieniem ..... % s.m.o.

Średnia po odwodnieniu: ..... % s.m.o.

Dawka średnia z prób uzyskana w trakcie testu: ..... kg / Mg s.m.o.

Uwagi:

……

……

……

Na tym protokół zakończono i podpisano.
Podpis przedstawiciela Wykonawcy
.....……